

SCHEDA ATTREZZATURA & UTILIZZATORE

6 CESOIA

da consegnare al preposto e ad ogni lavoratore interessato



Macchina utensile fissa o portatile utilizzare per cesoiare i materiali. Il pezzo vien bloccato meccanicamente sul piano di lavoro e poi processato dopo aver predisposto tutti i ripari che fungono anche da schermi contro possibile proiezione di materiali durante il cesoiamento.

Per le cesoie mobili in questo caso il pezzo da processare ha un peso adeguato e proprio e pertanto non viene bloccato (foto di esempio)

DOCUMENTAZIONE DI SUPPORTO DA TENERE NEI PRESSI DELL'ATTREZZATURA

Manuale d'uso e manutenzione del produttore.

Documentazione attestante la conformità dell'attrezzatura al compendio normativo.

Registro e documenti attestanti le attività di manutenzione, controllo e/o verifiche.

CARATTERISTICHE DELL'UTILIZZATORE

Autorizzato per iscritto dal Datore di Lavoro. I lavoratori non autorizzati non possono utilizzare l'attrezzatura, i trasgressori saranno puniti in applicazione del compendio normativo.

Formazione Generale e Specifica completa di modulo specifico utilizzo attrezzatura (Datore di Lavoro o Tecnico/Fornitore qualificato). Idonei tecnico-professionale con parere positivo del medico competente.

MANUTENZIONE, CONTROLLO E VERIFICHE

Manutenzione e controllo periodico come da registro interno tenuto dal preposto in accordo in accordo con l'Art.71 del Dlgs 81/2008 e smi (Obbligo del Datore di Lavoro). La manutenzione viene eseguita da tecnici qualificati.

Disposizioni concernenti l'uso dell'attrezzatura secondo le disposizioni dell'Allegato VI del Dlgs 81/2008 e smi e altra documentazione di supporto presente nel portale Adempimpresa.

Disposizione concernenti le verifiche, qualora rientranti, dell'Allegato VII del Dlgs 81/2008 e smi effettuate da organismi qualificati.

VALUTAZIONE DEI RISCHI INTRINSECHI ALL'UTILIZZO DELL'ATTREZZATURA

Descrizione del pericolo	Probabilità	Magnitudo	Rischio
Elettrocuzione	Improbabile	Gravissima	MEDIO
Proiezioni di materiali (materiale, pezzo, utensile e schizzi..)	Probabile	Medio	ALTO
Stritolamento , trascinamento, impigliamento	Probabile	Medio	ALTO
Polveri , vapori e fibre - chimico (inalazioni e irritazioni vie respiratorie)	Probabile	Medio	ALTO
Schiacciamento, urti , colpi, impatti, compressioni e tagli	Probabile	Gravissima	ALTISSIMO
Contatti con organi in movimento	Improbabile	Gravissima	MEDIO
Rumore	Probabile	Medio	ALTO
Schiacciamento corpo e arti	Probabile	Medio	ALTO
Scivolamenti e cadute da livello	Possibile	Lieve	BASSO
Feriti, tagli e abrasioni	Probabile	Gravissima	ALTISSIMO
Esplosioni e incendi	Possibile	Medio	MEDIO

da consegnare al preposto e ad ogni lavoratore interessato

PROCEDURE DI SICUREZZA

- Prima di ogni utilizzo verificare lo stato di manutenzione dell'attrezzatura e il corretto posizionamento di tutti i ripari e dispositivi di sicurezza. Nel caso di minimo dubbio o minima anomalia non utilizzare l'attrezzatura e informare immediatamente il preposto.
- Verificare la stabilità dell'attrezzatura che deve essere **OBBLIGATORIAMENTE** ancorata al pavimento assieme ai ripari perimetrali.
- L'accesso alla zona di lavoro dell'utensile (coltello) deve essere impedito tramite ripari fissi adeguatamente posizionati al fine di tenere scoperto solo il tratto attivo della lama per il taglio. Le cesoia funzionanti con il pedale devono essere equipaggiate obbligatoriamente con barriere che bloccano il funzionamento della macchina portando in sicurezza l'utensile quanto si cerchi di avvicinarsi alla zona di pericolo. I ripari fissi devono essere adeguatamente posizionati e robusti per proteggere la zona di pericolo anche contro possibili proiezioni e lanci di materiali.
- Al riparo fisso della parte superiore della lama deve essere associato un riparo autoregolabile che protegge la parte inferiore della lama quando la macchina non è in posizione lavoro.
- L'attrezzatura con sistema per l'avanzamento e/o serraggio del pezzo deve essere equipaggiata con ripari fissi e mobili interbloccati atti ad impedire l'accesso a tale zona durante tutti i movimenti automatizzati.
- Verificare il funzionamento dei dispositivi di interblocco e di tutti i ripari prima di ogni inizio turno
- Verificare il funzionamento del pulsante di emergenza prima di ogni inizio turno
- Verificare la presenza di un dispositivo per il fissaggio del pezzo, in relazione alla forma e dimensioni, efficientemente ancorato alla tavola porta pezzi.
- Verificare che i ripari siano sufficienti al fine di rendere inaccessibile la zona di lavoro.
- Bloccare "saldamente" il pezzo in lavorazione al dispositivo di fissaggio o parte sagomata e posizionare tutti i ripari prima di procedere. **E' assolutamente vietato trattenere in posizione il pezzo con le mani e quindi eludere le sicurezze presenti una proiezione del pezzo può comportare infortuni gravi agli arti e anche al tronco e al viso.**
- Verificare la presenza e il funzionamento del comando di arresto che deve porre l'attrezzatura in condizioni di fermo senza provocare situazioni di pericolo.
- Verificare la presenza del doppio circuito per garantire l'arresto operativo di tutti gli organi in movimento.
- Verificare il corretto bloccaggio del pezzo con i supporti più adeguati alla forma del pezzo per il suo fissaggio.
- Verificare lo stato dell'utensile coltello.

ERGONOMIA: SE NON RISPETTATA I LAVORI NON POSSONO INIZIARE

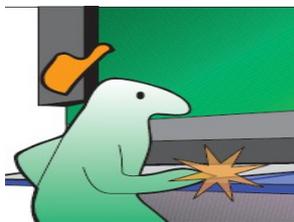
- Prima di iniziare le lavorazioni assicurarsi dell'ERGONOMIA DEL POSTO DI LAVORO: l'attrezzatura deve essere posizionata in modo da garantire il libero accesso alla zona di lavoro anche durante le operazioni di carico/scarico con mezzi di sollevamento consentiti un sbilanciamento del carico non deve incastrare e schiacciare l'utilizzatore in colonne, pareti o altre strutture verticali ma deve lasciare una adeguata via di fuga.
- Verificare la presenza della pedana che deve rimanere sempre sotto i piedi dell'utilizzatore possibilmente in legno o in materiale plastico di tipo grigliato che consenta il passaggio dei materiali mantenendo una buona calpestabilità e stabilità dell'utilizzatore (che non deve scivolare). La pedana deve avere una altezza adeguata al fine di garantire la sicurezza in riferimento anche agli aspetti ergonomici.
- Prima di iniziare, ad esito positivo di tutte le verifiche, verificare per l'ultima volta tutte le sicurezze, il posizionamento di tutti i ripari e il bloccaggio del pezzo o corretta sistemazione del pezzo e che l'utensile deve processare
- Verificare che il riparo autoregolabile funzioni correttamente e sia efficiente.
- Togliere la chiave di serraggio e tutti gli altri utensili manuali. L'utilizzatore deve riesaminare con attenzione la presenza di tutti gli utensili manuali (chiavi, cacciaviti...) all'interno della cassetta porta

da consegnare al preposto e ad ogni lavoratore interessato

utensili in dotazione. L'assenza di un utensile può significare che questo sia rimasto pericolosamente all'interno dell'attrezzatura durante le fasi preparatorie.

- Sulla testata della macchina non deve essere depositato alcun tipo di materiale e/o sostanza. Con le vibrazioni dovute al movimento possono perdere di stabilità e cadere. Vietato l'utilizzo di generatori aerosol, solventi e/o altre sostanze con rischio di esplosioni e incendio.
- Attivare l'impianto di aspirazione delle polveri, fibre e nebbie e fluidi e arieggiare sempre i locali.
- Indossare sempre gli indumenti consentiti anti-impigliamento (non indossare sciarpe, collane, braccialetti, orologi, raccogliere e legare i capelli lunghi).
- Durante l'utilizzo mantenere la posizione sulla pedana e la corretta posizione di tutti i ripari e una distanza di almeno 1,5metro dall'utensile.
- Non manomettere o eludere i dispositivi di sicurezza e nemmeno i ripari. Ogni negligenza sarà punita con il regime sanzionatorio previsto dal compendio normativo.
- Abbassare la l'utensile lentamente in modo da evitare il contatto brusco sul pezzo e proiezioni e lanci pericolosi.
- In caso di blocco utensile sul pezzo azionare fermare l'operazione, alzare l'utensile e riprovare.
- Effettuare i cambi pezzo solo a macchina ferma, emergenza premuta e alimentazione scollegata.
- Non effettuare operazioni di manutenzione, pulizia e rimozioni materiali/materiali con la macchina in movimento,
- E' vietata qualsiasi operazione eseguita con utensili manuali direttamente sul pezzo in lavorazione.
- Non lasciare mai la macchina funzionante senza controllo (allontanarsi dalla macchina solo a lavorazione ultimata o a macchina ferma).
- Sistemare i modo adeguato i pezzi da lavorare e quelli lavorati per evitare eventuali cadute con rischio di schiacciamento. Utilizzare gli appositi contenitori e cassoni.
- La rimozione dei materiali/materiali deve avvenire a macchina ferma, con emergenza premuta e alimentazione scollegata, utilizzando appositi attrezzi dotati di gancio all'estremità e di elsa di protezione per la mano.
- Segnalare tempestivamente eventuali malfunzionamenti o guasti al preposto.
- Contenere eventuali spargimenti di fluidi o altri contaminanti con appositi materiali o sostanze fornite dal datore di lavoro.
- Vietato pulire i pezzi e/o parti della macchine con l'aria compressa.
- Dopo l'utilizzo, o ad ogni fine turno, spegnere la macchina, premere l'emergenza premuta e scollegare l'alimentazione.
- Pulire adeguatamente la postazione di lavoro e la pedana.

PRASSI E COMPORTAMENTI CORRETTI DEL LAVORATORE: PRESTARE SEMPRE LA MASSIMA ATTENZIONE



- Prestare sempre la massima attenzione, indossare i DPI a disposizione e non utilizzare l'attrezzatura in assenza dei ripari e dei dispositivi di sicurezza.
 - Inserire il pezzo sempre a macchina inattiva, bloccare o sistemare il pezzo correttamente e chiudere tutti i ripari di protezione al fine di impedire l'accesso alla zona di lavoro. Le proiezioni del pezzo per errato bloccaggio o sistemazione e dei materiali nonché la possibile rottura di parte dell'utensile, qualora non venissero rispettate le condizioni di esercizio ammesse, possono causare infortuni di magnitudo grave-gravissima.
- Mai avvicinare gli arti durante il cesoiamento e mantenere sempre una distanza di sicurezza di almeno 1,5 metri dall'utensile, postura corretta e verticale (non inchinarsi per guardare).

da consegnare al preposto e ad ogni lavoratore interessato



Per le cesoie mobili (elettriche, ad aria o manuali) mantenere una corretta postura, in equilibrio e stabilità, al fine di contrastare eventuali contraccolpi e blocchi per le cesoie mobili. Impugnare saldamente l'utensile e attenersi rigorosamente a quanto descritto nel rispettivo manuale d'uso e di manutenzione. E' assolutamente vietato cesoiare materiali utilizzando i piedi o una mano come metodo di bloccaggio.

Rispettare quanto iscritto nella presente scheda e nella documentazione di supporto (manuale d'uso e manutenzione).

**ATTENZIONE MAI SOTTOVALUTARE IL RISCHIO DI ESPLOSIONI E INCENDI
IL RISCHIO CHIMICO E CANCEROGENO**



- E' assolutamente vietato cesoiare materiali che possono nascondere sacche o miscele esplosive.
- E' severamente vietato processare materiali bagnati o imbevuti da sostanze pericolose che possono generare incendi ed esplosioni (chiedere sempre certificato di bonifica) – VIETATO ANCHE UTILIZZARE FLEX O SEGHETTI ALTERNATIVI IL RISCHIO DI INCENDIO ED ESPLOSIONE DA MEDIO PASSA AD ALTO – ALTISSIMO !!!!1
- Ricordarsi , quindi, che l'attrezzatura non deve essere utilizzata su pezzi o superfici dove al loro interno possano essere presenti delle sacche o miscele esplosive o degli elementi tossici (esempio vasi, contenitori, tubazioni, strutture con zone chiuse, bombole, silos, reattori....). In caso di provenienza dubbia dei pezzi chiedere sempre il certificato di bonifica e utilizzare adeguati DPI anche contro il rischio chimico. In assenza di aspirazione utilizzare sempre le maschere a protezione delle vie respiratorie in presenza di polveri, fibre e aerosol che possono essere anche cancerogene.
- Nel caso di dubbi anche minimi sulla provenienze dei pezzi e sulle caratteristiche degli stessi sospendere i lavori e informare immediatamente il preposto.
- Vietato cesoiare pezzi bagnati da solventi, benzine e altre sostanze infiammabile in quanto possono esplodere e incendiarsi. Non toccare i pezzi appena lavorati in quanto possono provocare ustione e scottature e quindi non posizionare i pezzi su superfici o su materiali infiammabili.
- Ricordarsi che una esplosione o incendio vengono generati anche da minimi inneschi meccanici, termici, elettrici, elettrostatici ... **e il cesoiamento è un processo interessato da inneschi combinati.**

INDOSSARE SEMPRE I DPI IN DOTAZIONE E LEGGERE SEMPRE IL LORO MANUALE D'USO E MANUTENZIONE



I lavoratori che eseguiranno l'attività devono indossare sempre i DPI in dotazione, riferiti alla loro area di appartenenza (SEZ. 13 del DVR01) e a quanto specificato nella documentazione di supporto compreso il manuale d'uso e manutenzione dell'attrezzatura utilizzata.

Segnaletica d'obbligo DPI non esaustiva.

da consegnare al preposto e ad ogni lavoratore interessato

A seconda dell'attività svolta, l'assenza di utilizzo dei seguenti DPI comporta l'applicazione del regime sanzionatorio al lavoratore e al preposto che deve vigilare in assenza del datore di lavoro.

- Indumenti con elastici (anti-impigliamento).
- Elmetto (durante movimentazione dei carichi).
- Maschera protettiva delle vie respiratorie (in assenza di aspirazione adeguata).
- Occhiali protettivi (ben aderenti al viso)
- Guanti aderenti (anti-impigliamento – non utilizzare altri guanti)
- Calzature di sicurezza
- Tappi o cuffie

